



Multibond MS35

Descripción del producto

Multibond MS35 es un sellador adhesivo monocomponente, elástico, neutro y de gran calidad a base de polímero SMX.

Propiedades

- Excelente adherencia sobre prácticamente todas las superficies, incluso algo húmedas.
- Buena extrudibilidad
- Permanentemente elástico tras el curado
- Muy duradero
- Insensible al moho, contiene biocida con acción fungicida
- Olor suave
- Buena resistencia a las condiciones atmosféricas
- Buena resistencia los rayos ultravioleta.
- Pintable
- Sin formación de manchas en piedra natural



Aplicaciones

- Todas las aplicaciones de sellado y pegado del sector de la construcción.
- Pegado elástico fuerte en construcciones con vibraciones.
- Juntas de salas sanitarias (en bañeras y baños sintéticos) y cocinas.

Datos técnicos

Base	SMX Hybrid Polymer	
Consistencia	Pasta estable	
Sistema de curado	Curado por humedad ambiente	
Formación de piel	ca. 10 minutos	
Velocidad de curado	2 mm/24h → 3 mm/24h	
Densidad	ca. 1.69 g/ml	
Contorsión máxima permitida	± 20 %	
Módulo de elasticidad	ISO 37	ca. 0.80 N/mm ²
Recuperación elástica	ISO 7389	> 75 %
Elongación hasta rotura	ISO 37	ca. 400 %
Tensión máxima	ISO 37	ca. 1.50 N/mm ²
Dureza	40 ± 5 Shore A	
Temperatura de aplicación	+5°C → +35°C	
Resistencia a la temperatura	-40°C → +90°C	

Nota: Formación de piel y velocidad de curado pueden variar en función de factores medioambientales como, por ejemplo, la temperatura, la humedad y el tipo de sustratos.

Substratos

- Estado del sustrato
La superficie debe ser: rígida, limpio, seco y sin polvo ni grasa.

Multibond MS35

■ Preparación del sustrato

A las superficies porosas de aplicaciones con cargas de agua se les debe aplicar la imprimación 150. Prepare las superficies no porosas con un Soudal activador o limpiador (vea la hoja de datos técnicos). Las superficies se deben desengrasar antes de pegarlas. Al producir plásticos, se emplean muy a menudo agentes desmoldeadores, coadyuvantes tecnológicos y otros agentes protectores (como láminas de protección). Este tipo de materiales se deben retirar antes de realizar el pegado. Para obtener una adherencia óptima, se recomienda utilizar el activador de superficie.

■ Tipo de sustrato

Multibond MS35 tiene una buena adherencia a los siguientes sustratos: todos los sustratos de construcción habituales, hormigón, aluminio, madera lacada, acero, AlMgSi1, acero galvanizado electrolítico, AlCuMg1, acero galvanizado a la llama, AlMg3, acero ST1403, poliestireno, policarbonato, PVC, ABS, poliamida, PMMA, Epoxi reforzado con fibra de vidrio, poliéster. Multibond MS35 no tiene buena adherencia o no es adecuado para PE, PP, PTFE (Teflon®), sustratos bituminosos, cobre o materiales que contienen cobre como bronce y latón. Si se pegan plásticos como PMMA (por ejemplo, plexiglás) o policarbonato (por ejemplo, Makrolon® o Lexan®) en aplicaciones sometidas a esfuerzos, pueden producirse agrietamientos y fisuras por esfuerzo en estos sustratos. No se recomienda usar Multibond MS35 en este tipo de aplicaciones. Recomendamos una prueba preliminar de adhesión y compatibilidad en cada superficie.

Método de aplicación

■ Método de aplicación

Aplique el producto mediante una pistola de calafateo manual, de batería o neumática.

■ Método de limpieza

Limpiar con Soudal Limpiador de Superficies o Soudal Swipex inmediatamente después de usar.

■ Método de acabado

Con una solución jabonosa o la solución de acabado de Soudal antes del desollado.

■ Método de reparación

Reparar con: el mismo material.

Recomendaciones de salud y seguridad

Siga los procedimientos habituales de higiene laboral. Consulte la ficha técnica de seguridad de materiales y la etiqueta para obtener más información. Mantenga el área bien ventilada durante el uso y curado del producto.

Peligroso. Respetar las precauciones de uso.

Embalaje/Logística

Color: Por favor, consulte el catálogo del producto, la web de Soudal o con un comercial de Soudal.

Embalaje: Por favor, consulte el catálogo del producto, la web de Soudal o con un comercial de Soudal.

Período de validez: 12 meses en envase sin abrir almacenado en un lugar fresco y seco a temperaturas de entre +5°C y +25°C

Dimensiones de juntas

■ Mín. ancho para pegar: 2 mm

Mín. ancho para juntas: 5 mm

Máx. ancho para pegar: 10 mm

Máx. ancho para juntas: 30 mm

Mín. profundidad para juntas: 5 mm

Recomendaciones trabajos de sellado: ancho de junta = 2 x profundidad de junta.

Cláusulas medioambientales

- Regulación LEED: el producto cumple los requisitos de LEED. Materiales de baja emisión: adhesivos y selladores. SCAQMD, regla 1168. Cumple con los requisitos USGBC LEED v4.1 Crédito IEQ 4.1: Materiales de baja emisión - Adhesivos y Selladores con respecto al contenido de VOC.

Multibond MS35

Observaciones

- Multibond MS35 se puede pintar; no obstante, dada la inmensa variedad de pinturas y barnices disponibles, recomendamos encarecidamente realizar una prueba de compatibilidad antes de la aplicación.
- El tiempo de secado de las pinturas a base de resina alquídica puede aumentar.
- Multibond MS35 se puede aplicar a una gran variedad de sustratos. Dado que ciertos sustratos (por ejemplo, los plásticos como el policarbonato) pueden variar de un fabricante a otro, recomendamos realizar una prueba de compatibilidad preliminar.
- Multibond MS35 no se puede utilizar como sellador de acristalamientos.
- La ausencia total de rayos ultravioleta puede provocar el cambio de color del sellador.
- La fórmula sanitaria no debe sustituir a la limpieza periódica de la junta. Si hay exceso de contaminación, depósitos o restos de jabón, esto favorecerá el desarrollo de hongos.
- Al usar diferentes selladores aplicados en un mismo espacio y teniendo en cuenta su reacción, el primer sellador debe haber curado completamente antes de aplicar el siguiente.
- No apto para el sellado de acuarios.
- No lo utilice en aplicaciones donde pueda producirse su inmersión constante en agua.
- Multibond MS35 ofrece una buena resistencia a los rayos ultravioleta, pero puede decolorarse en condiciones extremas o tras una exposición muy larga a rayos ultravioleta.
- Puede producirse decoloración del producto debido a productos químicos, altas temperaturas, radiación UV.
- Se debe evitar el contacto con alquitrán, brea y otros materiales liberadores de plastificantes como EPDM, neopreno, butilo, etc., ya que puede causar decoloración y pérdida de adherencia.

Esta ficha técnica sustituye a todas las versiones anteriores. Las directivas que incluye este documento son fruto de nuestros experimentos y nuestra experiencia, y se han publicado de buena fe. Es inherentemente general y no constituye ningún tipo de responsabilidad. Debido a la diversidad de materiales y sustratos y al gran número de aplicaciones posibles que están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos. Puesto que el diseño, la calidad del sustrato y las condiciones de procesamiento están fuera de nuestro control, no se aceptará ninguna responsabilidad en relación con esta publicación. En todos los casos, se recomienda llevar a cabo experimentos preliminares. El fabricante se reserva el derecho de modificar los productos sin previo aviso.